

MONO-GLASS™ MC 4250

GLASSSHIELD
PEINTURES HAUTE PERFORMANCE



www.glass-shield.com
1-800-361-6652

MONO-GLASS™ MC 4250

POLYURÉTHANE
HYGRO-RÉACTIF
TRANSPARENT / BAS COV / RÉISTANT AUX AGENTS CHIMIQUES



glass shield®
PEINTURES
HAUTE
PERFORMANCE

*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : www.Glass-Shield.com/COV

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

CARACTÉRISTIQUES

- Bas COV à 241g/l
- Excellente couche de finition offrant une protection contre les effets dommageable des rayons ultraviolets
- Résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux produits chimiques et aux impacts
- Excellente adhésion et dureté
- Propriétés anti-graffitis
- Produit utilisé pour donner une protection supplémentaire de très longue durée lorsqu'appliqué sur des couches d'apprêts au polyuréthane hygro-réactif Glass Shield, des couches d'apprêts époxydiques Ep-Guard ou sur des couches de finition au polyuréthane Glass Shield
- Peut être appliqué dans des conditions humides

USAGE SUGGÉRÉ

- Parois intérieures d'épanduses à sel ou autres véhicules spéciaux comparables
- Parois intérieures de cuves et réservoirs d'acier
- Enduit anti-salissure dans le domaine nautique
- Applications automobiles selon l'article 12 et 13 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlement de ce document.
- Applications architecturales comme agent de démoulage selon l'article 18 et 19 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlement de ce document.

DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le www.Glass-Shield.com/COV. Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à contact@glass-shield.com du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines polyuréthane aromatique un composé
Couleur	Transparent
Lustre (ASTM D523)	90° +
Format	Partie A @2,84l Partie B @ 0,946l
Vie en étalage	1 an
Point d'éclair (ASTM D93)	26° C (79° F)
Ratio de mélange	3:1
Temps d'induction	Aucun
Vie en pot	4 à 6 heures
Composés organiques volatiles (Faible teneur en COV)	241g/l (2 lbs/gal)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 53% +/- 2% Par volume: 46% +/- 2%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	50-75 Microns sec (2.0 - 3.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	18 m ² / L à 25 microns sec 740 P ² / Gal US à 1 mil +/- 2%
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continue
Diluant	Non recommandé
Accélérateur	Aucun

TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES

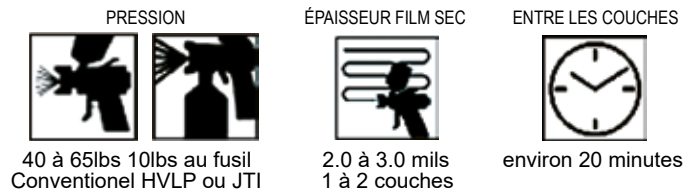


Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture au 1-800-361-6652

APPLICATION

MONO-GLASS MC 4250 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale. Ne pas appliquer le MONO-GLASS MC 4250 lorsque la surface est humide ou dans des conditions d'humidité élevée puisque de la condensation pourrait se former à la surface du substrat avant que celle-ci n'ait eu le temps de durcir. Température minimum pour l'application 10°C/50°F. Des températures supérieures à 30°C ou des conditions d'humidité élevée peuvent raccourcir les temps de séchage.

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.



PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer MONO-GLASS MC 4250, on doit s'assurer que la surface soit propre, sèche et libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel, huile, graisse, et autres contaminants de quelque nature que ce soit pour permettre une adhésion optimale. Appliquer sur un substrat préalablement recouvert d'une sous couche appropriée. En situation de doute, consulter un technicien spécialiste de Glass Shield au 1-800-361-6652.



AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquer avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision septembre 2021

MÉLANGE ET DILUTION

MONO-GLASS MC 4250 est une couche de finition hygro-réactif à deux composés, bien mélanger les parties A et B dans la proportion de 3:1 jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C) une fois le mélange effectué. Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

ATTENTION: L'ajout de diluant est non recommandé.



DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 2.0-3.0 mil (50-75 microns). Laissez le film s'évaporer durant 2 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourront affecter les performances du produit. L'humidité excessive ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peut interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité du fini. Dans ce cas, la peinture sera à refaire. Le délai maximum entre les couches est de 24 heures sans préparation spéciale de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée ou préparée avec un "brush off blast" SSPC-SP-7 avant l'application d'une couche additionnelle. Lorsque le MONO-GLASS MC 4250 est appliqué à des températures inférieures à 40°F (4°C), un léger ramollissement du film pourrait survenir durant quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Entre les couches	20 minutes (varie selon le taux d'humidité)
Sec au touché	4-6 heures
Pour recouvrir	8-10 heures (sablage requis après 24hrs)
Complètement durci	10 heures
Dur à coeur	7 jours

EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 12 lbs / 5.5 kg
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F

FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Manufacturier	Graco	Manufacturier	Devilbiss	SATA
Pompe	30 : 1	Modèle	HET	K3 RP
Boyaux d'air	3/8" x 100' maximum	Orifice	1.4-1.6 ff	1.4-1.6
Orifice	*	Chapeau d'air	#410 / 414	
PSI	2400 PSI minimum	Boyaux	3/8"	3/8"
		Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
		Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi