EP-GUARD™

série 1300

EPOXY

REVÊTEMENT RÉSISTANT À L'ABRASION ET AUX IMPACTS

glass shield® PEINTURES HAUTE PERFORMANCE

CANADA C.O.V.* CONFORME

*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : www.Glass-Shield.com/COV

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

CARACTÉRISTIQUES

- Apprêt idéal pour utilisation en milieux potentiellement humides
- Excellente adhésion sur plusieurs substrats tel que la fibre de verre, le plastique, l'acier, le béton, l'acier inoxydable passivé selon les recommandations Glass Shield, l'aluminium passivé selon les recommandations Glass Shield
- Délai de 30 jours pour recouvrir avant le ponçage (selon certaines conditions, veuillez consulter un représentant Glass Shield pour connaitre les précautions requises)

USAGE SUGGÉRÉ

- Tous types de substrats nécessitant un revêtement procurant une excellente adhésion
- Apprêt idéal dans des environnements potentiellement humides ou immergés
- Acier
- Acier inoxydable #304 passivé
- Aluminium passivé
- Fibre de verre
- Plastique
- Béton
- Applications architecturales selon les articles 24, 31, 40, 49 et 50 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines époxydiques (deux composants)
Couleur	gris, blanc, rouge, noir, jaune
Lustre (ASTM D523)	60° +/- 5°
Format	Part A: 3L / 15.12L Part B: .75L / 3.78L
Vie en étalage	Part A: 5 ans Part B: 2 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	26º C (79º F)
Ratio de mélange	3 : 1 par volume
Temps d'induction	GS 161-49C: 30 minutes GS 161-80C: Aucun
Catalyseur et Vie en pot	GS 161-49C: 6 heures GS 161-80C: 3 heures
Composés organiques volatils (COV)	334g/L (2.72lbs/gal.)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 70% +/- 2% Par volume: 50% +/- 2%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	75-100 Microns sec (3.0 - 4.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	19.5 m^2 / L à 25 microns sec 801 Pi^2 / Gal US à 1 mil
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continu
Diluant	GS UC-500S - Régulier GS UC-555S - Bas COV rapide GS UC-557S - Bas COV lent GS 162-11S - Lent
Accélérateur	Aucun requis lorsque utilisé avec le 161-80C

RÉSISTANCE AUX SUBTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	**ASTM**	**Résultats**
Solvant	D1308	Très bien
Acides	D1308	Très bien
Alkalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent
Eau	D1308	Excellent

APPLICATION

EP-GUARD 1300 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.

PRESSION

40 à 65lb
HVLP 10 lb au fusil

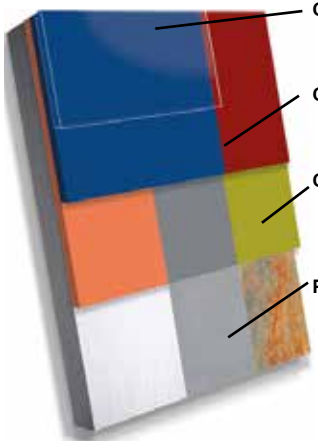
ÉPAISSEUR FILM SEC

3.0 à 4.0 mils
1 à 3 couches

ENTRE LES COUCHES

10 minutes

TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE
- GLASS-GUARD SÉRIE 2820
- MONOGLASS MC 4250

COUCHE DE FINITION COULEUR
- GLASS-GUARD SÉRIE 2800
- GLASS-GUARD SÉRIE 2850 SEMI-LUSTRÉ

COUCHE D'APPRÊT
- ÉPOXY SÉRIE 1300, 1400, 1500 ET 1700
- PRIME-SHIELD MC 4390
- VINYL-SHIELD 7342

PRÉPARATION DE SUBSTRAT
- GS 9020S
- A.G.A. 2000
- GS 202

Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture au 1-800-361-6652.

USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur aluminium ou acier inoxydable non conditionné.
- Au Canada comme apprêt surfaçant automobile: Dans ce cas, nous recommandons plutôt l'utilisation de la série 1420, du MC4390 ou du MC46704 qui se conforment. Consultez la section Définitions pour les détails.
- Ouvrages où un ponçage intense sera requis; dans ces cas, les séries 1400 et 1700 de Glass Shield constituent des options optimales.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquez avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision mars 2019

FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Manufacturier	Graco
Pompe	30 : 1
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum
Orifice	311, 413, 515, 517 ou équivalent
PSI	2400 PSI minimum

Manufacturier	Devilbiss	SATA
Modèle	HET	K3 RP
Orifice	1.1 ff	1.1
Chapeau d'air	#410 / 414	
Boyau	3/8"	3/8"
Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 3.0-4.0 mil (75-100 microns). Laissez le film s'évaporer durant 2 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante et/ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourront affecter les performances du produit. L'humidité excessive et/ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peuvent interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité du fini. Dans ce cas, la peinture sera à refaire. Le délai maximum entre les couches est de 30 jours sans préparation additionelle de la surface. Consultez le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test.

Catalyseur	161-49C	161-80C
Entre les couches	10 min.	10 min.
Sec au touché	3 heures	1 heure
Pour recouvrir	3 heures	1 heure
Complètement durci	12 heures	8 heures
Dur à coeur	7 jours	7 jours

DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le **www.Glass-Shield.com/COV**. Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à contact@glass-shield.com du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

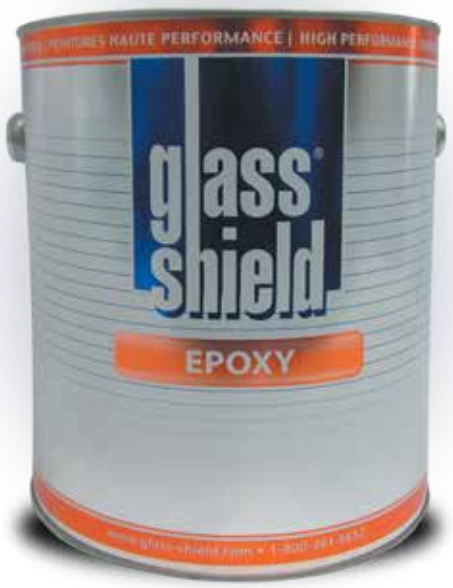
RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Résistance à l'égratignure	D5178	2500 - 2000 grammes
Flexibilité (Mandrin conique)	D522	Passe 1/4 pouce
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	80 lb - po
Test d'adhésion par tension avec Elcomètre	D4541	>1000 lb avec polyuréthane série 2800
Résistance à l'eau (immersion)	D870-97	Réussi

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le EP-GUARD 1300, on doit s'assurer que la surface est libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel chimique, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6.

Pour un substrat en aluminium, cette surface doit être préparée et absolument être recouverte de l'apprêt vinylique Vinyl-Shield 7342 de Glass-Shield pour éviter un manque d'adhésion.



MÉLANGE ET DILUTION

Bien mélanger la partie A jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez la partie B (GS 161-49C ou GS 161-80C) en mélangeant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Allouez un temps d'induction de 30 minutes si le catalyseur GS 161-49C est utilisé, avec l'utilisation du catalyseur GS 161-80C, un temps d'induction n'est pas requis. Habituellement l'ajout de diluant n'est pas nécessaire, mais si requis, le diluant Glass-Shield GS 162-11S peut être ajouté jusqu'à concurrence de 35%. De plus l'ajout de diluant peut varier selon les règlementations locales de COV ainsi que les normes sur la qualité de l'air. Tout ajout de diluant doit être fait après la période d'induction. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

RATIO	INDUCTION	DILUANT	VISCOSITÉ	VIE EN POT
3 : 1	161-49C : 30min 161-80C : aucun	10 à 35%	22 à 38 sec	3 à 6 h

EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 13 lb / 6kg +/- 5%	4 gallons: 52 lb / 24 kg +/- 5%
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F	

TEST DE BROUILLARD SALIN

Tests Spécifiques*	ASTM	Résultats
Système EP 1300 + polyuréthane 2800**	B117	2000 heures

*Résultats basés sur le Glass-Guard 2800002 blanc.
**Résultats basés sur 4 mils de EP-Guard 1300 et 3 mils de polyuréthane 2800.