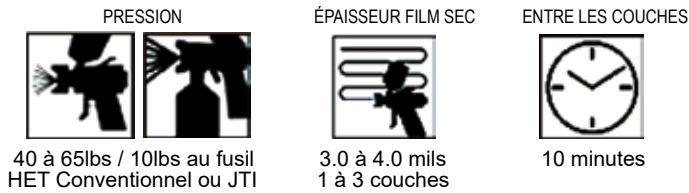


## APPLICATION

EP-GUARD 1761 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.



## TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture au 1-800-361-6652

## USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application en dessous de 5°C (41°F)
- Application sur aluminium non conditionné

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquez avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision octobre 2021

## FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Pompe	30 : 1	Modèle	HET	K3 RP
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum	Orifice	1.1 ff	1.1
Orifice	311, 413, 515, 517 ou équivalent	Chapeau d'air	#410 / 414	
PSI	900 - 2500 PSI minimum	Boyau	3/8"	3/8"
		Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
		Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

## DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 3-4 mils (75-100 microns). Laissez le film s'évaporer durant 45 minutes ou plus après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante et/ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourraient affecter les performances du produit. L'humidité excessive et/ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peuvent interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité du fini. Le délai maximum entre les couches est de 72 heures sans préparation additionnelle de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface doit être sablée avant l'application d'une couche additionnelle. Lorsque EP GUARD 1761 est appliqué à des températures inférieures à 40°F, un léger ramollissement du film pourrait survenir durant quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Catalyseur	161-49C	161-80C
Entre les couches	10 min.	10 min.
Sec au touché	45 min.	30-45 min.
Pour recouvrir	1 heure	30-45 min.
Complètement durci	12 heures	8 heures
Dur à coeur	7 jours	3 jours

## DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV). Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à [contact@glass-shield.com](mailto:contact@glass-shield.com) du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

# EP-GUARD™ 1761

## APPRÊT ÉPOXYDIQUE HAUT POUVOIR GARNISSANT ET À FORT POTENTIEL ANTI-CORROSION



**glass shield**  
PEINTURES  
HAUTE  
PERFORMANCE

\*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV)

## CARACTÉRISTIQUES

- Apprêt époxydique deux composés à séchage rapide pour une productivité et une efficacité améliorées
- Bas COV 340 g/l (2.8 lbs/gal)
- Apprêt à haut pouvoir garnissant pour recouvrir un profil de ponçage élevé.
- Excellente adhésion, dureté et résistance à l'abrasion.
- Produit facile d'application. Peut être appliqué avec tous les équipements traditionnels de peinture.
- Délai maximum de 72 heures pour recouvrir sans ponçage.

## USAGE SUGGÉRÉ

- Structures d'acier ou équipement de différents types.
- Applications automobiles selon l'article 3 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document.
- Applications architecturales selon l'article 3, 19, 40, 45, 49 et 50 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines polyamides deux composants
Couleur	gris
Lustre (ASTM D523)	50° aluminium
Format	Partie A: 3.78L / 15.12L Partie B: .946L / 3.78L
Vie en étalage	Partie A: 5 ans Partie B: 2 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	26° C (79° F)
Ratio de mélange	4 : 1 par volume
Temps d'induction	GS 161-49C: 30 minutes GS 161-80C: Aucun
Catalyseur et vie en pot	GS 161-80C: < 1 heure
Composés organiques volatiles (COV)	340 g/l (2.8 lbs/gal us)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 71% +/- 5% Par volume: 65% +/- 5%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	75-100 µ (microns) sec (3 - 4 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	85 - 110 m <sup>2</sup> / L à 25 microns sec 960 - 1200 Pi <sup>2</sup> / Gal US à 1 mil +/- 5%
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continu
Diluant	GS UC-500S* - Régulier GS UC-555S - 0 g/l COV - rapide GS UC-557S - 0 g/l COV - lent
Accélérateur	N/A
Contenu en pigments métalliques élémentaire (g/l)	63 g/l

\*L'ajout du diluant GS UC-500S peut faire augmenter la teneur en COV à plus de 340 g/l; veuillez consulter les normes en vigueur relative aux travaux de peinture à effectuer. [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV)

## RÉSISTANCE AUX SUBSTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Solvant	D1308	Très bien
Concentré de HCL	D1308	Très bien
Alcalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent

## RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Dureté : Crayon, point de déchirement (Séché à l'air : 25° C, 40% RH)	D3363	4H
Dureté : könig pendulum (Séché à l'air : 40° C)	D4366	150 secondes
Résistance aux égratignures	D5178	2500 - 2000 grammes
Flexibilité (Mandrin conique)	D522	Passé 1/8 pouce
Résistance à l'abrasion	D2486	Excellent
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	76 lbs - po
Résistance à l'affaissement (Prêt à vaporiser) / Sag	D4400	Max. 6 mils 35 sec. Zahn #2
Adhésion intercouche	D2197 / 3359	4B
Test d'adhésion par tension avec Elcomètre	D4541	>1000 lbs avec polyuréthane série 2800






## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le EP-GUARD 1761, on doit s'assurer que la surface soit libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel chimique, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6.

Pour un substrat en aluminium, cette surface doit être préparée et recouverte de l'apprêt vinylique Vinyl-Shield 7342 de Glass-Shield afin de promouvoir une adhérence optimale.

## MÉLANGE ET DILUTION

Bien mélanger la partie A jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajouter la partie B GS 161-80C en mélangeant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Pour l'utilisation avec le catalyseur GS 161-80C, un temps d'induction n'est pas requis. Habituellement, l'ajout de diluant n'est pas nécessaire, mais si requis, le diluant Glass-Shield GS UC-500S peut être ajouté jusqu'à concurrence de 5%. De plus l'ajout de diluant peut varier selon les réglementations locales de COV ainsi que les normes sur la qualité de l'air. Tout ajout de diluant doit être ajouté après la période d'induction. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

RATIO	INDUCTION	DILUANT	VISCOSITÉ	VIE EN POT
				
4 : 1	161-49C : 30min 161-80C : aucun	5%	22 à 38 sec	3 à 6 hres

## EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 9.51 lbs / 4.5kg	4 gallons: 38 lbs / 18 kg
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F	

## TEST DE BROUILLARD SALIN

Tests Spécifiques*	ASTM	Résultats
Système EP 1700 + polyuréthane 2800**	B117	3000 heures

\*Résultats basés sur le Glass-Guard 2800002 blanc.

\*\* Résultats basés sur 4 mils de EP-Guard 1700 et 3 mils de polyuréthane 2800.

