

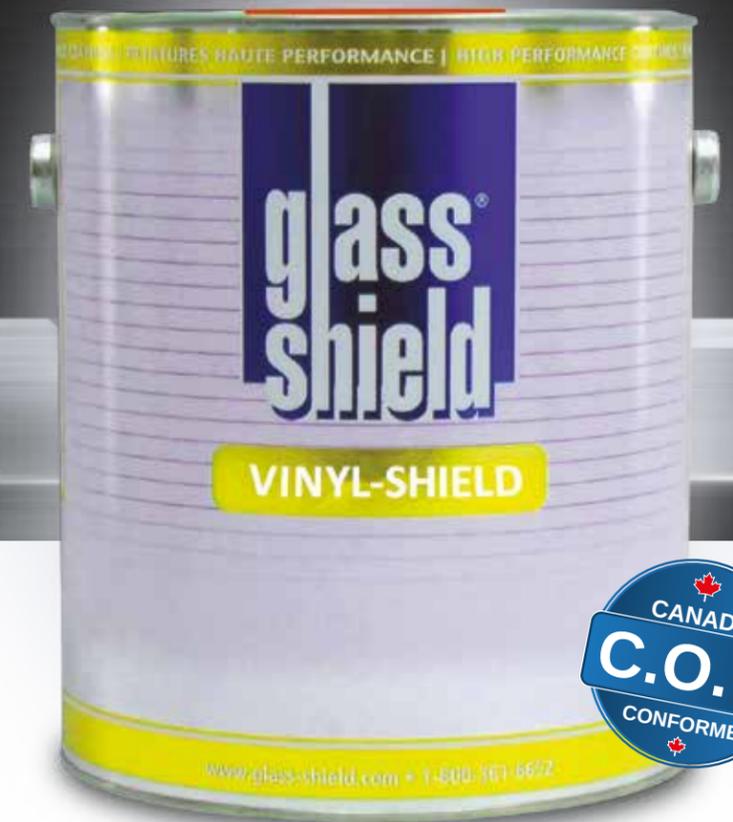
# VINYL-SHIELD™ 7342

APPRÊT VINYLIQUE  
EXCELLENTE ADHÉSION  
SUR ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE #304



# VINYL-SHIELD™ 7342

APPRÊT VINYLIQUE  
EXCELLENTE ADHÉSION  
SUR ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE #304



**glass shield**  
PEINTURES  
HAUTE  
PERFORMANCE

\*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV)

[www.glass-shield.com](http://www.glass-shield.com)  
1-800-361-6652

[www.glass-shield.com](http://www.glass-shield.com)  
1-800-361-6652

## CARACTÉRISTIQUES

- Excellent apprêt pré-traitement pour l'aluminium
- Excellent apprêt pré-traitement pour acier inoxydable #304
- Améliore l'adhésion sur des métaux non ferreux tel que l'aluminium
- Temps de séchage et de recouvrement rapide

## USAGE SUGGÉRÉ

- Aluminium
- Applications automobiles selon l'article 3 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document.
- Applications architecturales selon l'article 13 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document.

IMPORTANT : La surface à peindre doit préalablement être traitée avec l'AGA 2000.

## EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

<b>Poids à la livraison (approximatif)</b>	1 gallon: 7.5 lb / 3.402 kg
<b>Entreposage (général)</b>	Entreposer à l'intérieur

## FUSIL CONVENTIONNEL

Manufacturier	Devlbiss	SATA
Modèle	HET	K3 RP
Orifice	1.1 ff	1.1
Chapeau d'air	#410	
Boyau	3/8"	3/8"
Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi

## USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur aluminium non conditionné

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'utiliser le VINYL-SHIELD™ 7342 on doit s'assurer que la surface soit libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sels chimiques, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit, ensuite la surface doit être traitée avec le conditionneur de métaux AGA-2000. La norme recommandée par le Steel Structure Painting Council est le SSPC-SP-10 (grenailage presque blanc). La norme minimale de préparation est le SSPC-SP-6 (grenailage commercial) suivi d'une préparation de AGA-2000.

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

<b>Type de résine</b>	Résines polyvinyliques
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Format</b>	3.78 L (1 Gal. US)
<b>Vie en étalage</b>	1 an
<b>Point d'éclair (ASTM D93)</b>	12° C (53.6° F)
<b>Ratio de mélange</b>	1 : 1 par volume
<b>Temps d'induction</b>	Aucun
<b>Catalyseur et vie en pot</b>	7343 C : 5 heures
<b>Composés organiques volatils (COV)</b>	5.41 lbs / gal. US (650 g/L)
<b>Solides (ASTM D1644)</b>	Par poids: 20% +/- 2% Par volume: 10% +/- 2%
<b>Épaisseur recommandée du film sec (DFT)</b>	7.5-17 microns secs (0.3-0.7 mils secs)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	4 M <sup>2</sup> / L à 25 microns secs 170 P <sup>2</sup> / gal US à 1 mil sec
<b>Méthodes d'application</b>	Fusil à air conventionnel et HVLP.
<b>Résistance à la chaleur</b>	N/A
<b>Diluant</b>	Aucun
<b>Viscosité</b>	42 +/- 5 KU

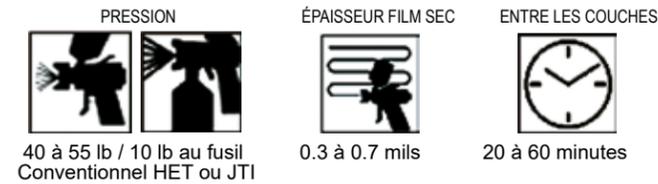
## TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture 1-800-361-6652

## APPLICATION

L'apprêt vinylique VINYL-SHIELD™ 7342 peut être appliqué au pistolet à air. S'assurer qu'un film mince et uniforme soit obtenu. Pour toute application HVLP ou à air conventionnel, veuillez consulter et suivre les instructions du fournisseur d'équipement.



## DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec d'une épaisseur de 0.3-0.7 mil (7.5-17 microns). Laisser le film s'évaporer entre 20 à 60 minutes après l'application. Une ventilation insuffisante et/ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et peuvent affecter la performance du produit et l'adhésion au substrat. L'humidité excessive et/ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peuvent interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité de l'adhésion. Dans ces cas, la peinture sera à refaire. Si le temps maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée avant l'application d'une couche additionnelle.

Sec au touché	15 minutes
Pour recouvrir*	20 - 60 minutes

\* Dans un environnement contrôlé et dépourvu de toute contamination, le temps de recouvrement maximum pourrait être de 4 heures.



## MÉLANGE ET DILUTION

VINYL-SHIELD 7342 (partie A) est un apprêt vinylique à deux composants, vendu en format de 1 gallon U.S. Afin d'obtenir un mélange homogène, il est recommandé de mélanger mécaniquement la partie A, entre 5 et 10 minutes. À la partie A (7342), ajouter lentement, tout en mélangeant, le catalyseur partie B (7343C). Mélanger encore quelques minutes pour être certain que le mélange devienne homogène et uniforme.

La dilution du produit avec un diluant n'est pas nécessaire.

La vie en pot de l'apprêt vinylique mélangé est d'environ 4 - 5 heures à une température ambiante de 25°C (77°F). Des températures plus élevées réduiront sa vie en pot mais, inversement, des températures plus basses pourront la prolonger.

<b>RATIO</b>	<b>INDUCTION</b>	<b>DILUANT</b>	<b>VIE EN POT</b>
1 : 1	Non	Non	4 à 5 heures

## DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV). Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.



S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à [contact@glass-shield.com](mailto:contact@glass-shield.com) du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquer avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision octobre 2021