

ALU-SHIELD™

APPRÊT ÉPOXYDIQUE POUR ALUMINIUM

ADHÈRE DIRECTEMENT SUR L'ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE #304



PEINTURES
HAUTE
PERFORMANCE

*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : www.Glass-Shield.com/COV

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

CARACTÉRISTIQUES

- Apprêt Idéal pour utilisation en milieu manufacturier sur aluminium préalablement conditionné.
- Excellente adhésion sur substrats tel l'acier inoxydable passivé selon les recommandations Glass Shield et l'aluminium passivé selon les recommandations Glass Shield.
- Procure un film adhérent et résistant qui est conçu pour être recouvert de finition polyuréthane série 2800 ou 2850.
- Délais de 30 jours pour recouvrir avant le ponçage (selon certaines conditions : consulter un spécialiste Glass Shield pour connaître les précautions requises).

USAGE SUGGÉRÉ

- Spécifiquement conçu pour être utilisé en milieu Manufacturier, ferroviaire, maritime ou militaire partout au Canada. (Consulter la section Définitions et règlements).
- Acier inoxydable #304 passivé.
- Aluminium passivé.
- Applications automobiles selon l'article 9 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document.
- Applications architecturales selon les articles 1, 13 et 21 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document.

Questions?

Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 11.9 lbs / 5.41kg +/- 5%
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines époxydiques (deux composants)
Couleur	gris
Lustre (ASTM D523)	20° +/- 5°
Format	Partie A: 3L Partie B: 0.75L
Vie en étalage	Partie A: 5 ans Partie B: 2 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	26° C (79° F)
Ratio de mélange	4 : 1 par volume
Temps d'induction	Aucun
Catalyseur et vie en pot	ALU-SHIELD partie B : aucune
Composés organiques volatils (COV)	3.2 lb / gal (379 g/l)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 75% +/- 5% Par volume: 65% +/- 5%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	75-100 Microns sec (3.0 - 4.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	26 m ² / L à 25 microns sec 1044 Pi ² / Gal US à 1 mil +/- 5%
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continue
Diluant	GS UC-557S - Bas COV lent
Accélérateur	N/A

RÉSISTANCE AUX SUBSTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Solvant	D1308	Très bien
Concentré de HCL	D1308	Très bien
Alcalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent

RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

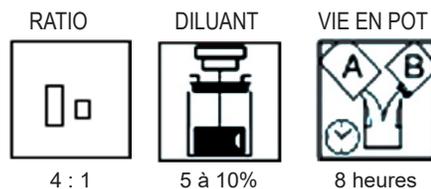
Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Dureté : Crayon, point de déchirement (Séché à l'air : 25° C, 40% RH)	D3363	4H
Dureté : könig pendulum (Séché à l'air : 40° C)	D4366	150 secondes
Résistance aux égratignures	D5178	2500 - 2000 grammes
Flexibilité (Mandrin conique)	D522	Passe 1/8 pouce
Résistance à l'abrasion	D2486	Excellent
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	76 lb - po
Résistance à l'affaissement (Prêt à vaporiser) / Sag	D4400	Max. 12 mils @ 35 sec. Zahn #2
Adhésion intercouche	D2197 / 3359	5B
Test d'adhésion par tension avec Elcomètre	D4541	>1000 lb avec polyuréthane série 2800

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le ALU-SHIELD, on doit s'assurer que la surface soit libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel chimique, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6. Avec un profil de 1,5 @ 3 mils.

MÉLANGE ET DILUTION

Bien mélanger la partie A jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajouter la partie B en mélangeant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Aucun temps d'induction n'est requis. Habituellement l'ajout de diluant n'est pas nécessaire, mais si requis, 5 à 10% de diluant Glass-Shield UC-557S peut être ajouté. S'assurer de toujours vérifier les taux de COV permis avant de procéder à la dilution afin de choisir le solvant approprié. L'ajout de diluant peut varier selon les réglementations locales de COV ainsi que les normes sur la qualité de l'air. La vie en pot est de 8 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.



APPLICATION

ALU-SHIELD peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.

Adhère directement sur l'aluminium et acier inoxydable #304 bien conditionné

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.

PRESSION



40 à 65lb / 10lb au fusil
HET Conventiennel ou JTI

ÉPAISSEUR FILM SEC



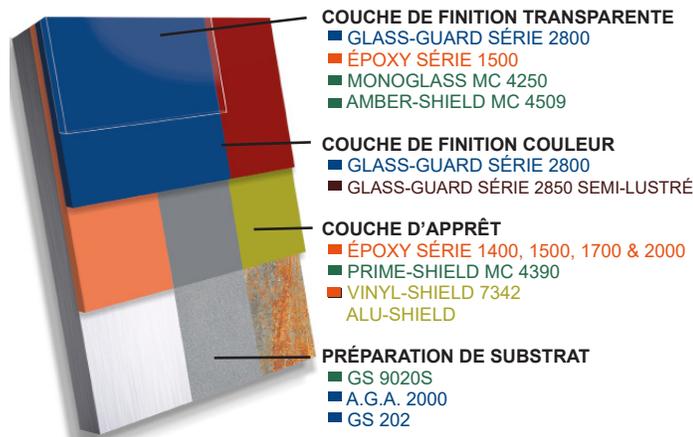
3.0 à 4.0 mils
1 à 3 couches

ENTRE LES COUCHES



10 minutes

TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture 1-800-361-6652

USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur Aluminium non conditionné
- Acier Inoxydable grade #304 non conditionné.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou expresse de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquer avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision mars 2019

FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Manufacturier	Graco
Pompe	30 : 1
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum
Orifice	311, 413, 515, 517 ou équivalent
PSI	3500 PSI

Manufacturier	Devlbiss	SATA
Modèle	HET	K3 RP
Orifice	1.3 ff	1.3
Chapeau d'air	#410 / 414	
Boyau	3/8"	3/8"
Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 3.0-4.0 mil (75-100 microns). Laisser le film s'évaporer durant 3 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide ralentira le séchage et pourront affecter les performances du produit. L'humidité excessive et de la condensation sur la surface durant la période de séchage peuvent causer un manque d'adhésion et une perte de la qualité du fini. Dans ce cas, la peinture sera à refaire. Le délai maximum entre les couches est de 30 jours sans préparation spéciale de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée ou préparée avec un "brush off blast" SSPC-SP-7 avant l'application d'une couche additionnelle. ALU-SHIELD appliqué en dessous de 40°F (4°C) peut ramollir le film pour quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Catalyseur	
Entre les couches	10 min.
Sec au touché	1 heure
Pour recouvrir	3 heure
Complètement durci	12 heures
Dur à coeur	7 jours

DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés



et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le www.Glass-Shield.com/COV. Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à contact@glass-shield.com du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.