PRIME-SHIELD™

MC 4390

POLYURÉTHANE
HYGRO-RÉACTIF

glass shield®
PEINTURES HAUTE PERFORMANCE

CANADA C.O.V.* CONFORME

*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : www.Glass-Shield.com/COV

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

CARACTÉRISTIQUES

- Apprêt polyuréthane à haute potection galvanisante conçue pour protéger de manière durable toute surface métallique.
- Peut être appliqué dans des conditions d'humidité élevée. Aucune restriction quant au point de rosé.
- Protection supérieure à celle procurée par la galvanisation.
- Applicable en couche unique allant jusqu'à 6 mils secs par couche
- Apprêt offrant une exceptionnelle résistance à l'impact
- Produit pouvant sécher à des températures très basses (jusqu'à -4ºC)
- Bas niveau de C.O.V. 238g/l

USAGE SUGGÉRÉ

- Toute pièce de métal (acier, acier galvanisé, aluminium) nécessitant une protection longue durée contre la corrosion
- Extérieur de réservoirs de tous types
- Apprêt surfaçant pour châssis de véhicules tel que camions ou véhicules de fermes sujets à des conditions corrosives
- Réservoirs et pipelines
- Applications architecturales selon les articles 1 et 3 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document.
- Applications automobiles selon les articles 1, 9 et 13 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document.

EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 13.2 lbs / 6 kg
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F

TEST DE BROUILLARD SALIN

Tests Spécifiques*	ASTM	Résultats
Système MC-4390 + polyuréthane 2800**	B117	5000 heures

*Résultats basés sur le Glass-Guard 2800002 blanc.
** Résultats basés sur 8 mils de MC-4390 et 3 mils de polyuréthane 2800.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résine polyuréthane hygro-réactif un composé
Couleur	Gris, Aluminium
Lustre (ASTM D523)	5° +/- 2°
Format	3.78L
Vie en étalage	1 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	24º C (75º F)
Ratio de mélange	Aucun
Temps d'induction	Aucun
Vie en pot	4 à 6 heures
Composés organiques volatiles (COV)	238 g/l (1.98 lbs/gal)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 75% +/- 2% Par volume: 55% +/- 2%
Contenu en pigments métalliques élémentaires	524 g/l
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	50-75 Microns sec (2.0 - 4.0 mils sec) Conditions Sévères: 100-200 Microns sec (4.0-8.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	22 m^2 / L à 25 microns sec 883 Pi^2 / Gal US à 1 mil +/- 2%
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continue
Diluant	Aucun
Accélérateur	Aucun

RÉSISTANCE AUX SUBTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Solvant	D1308	Très bien
Concentré de HCL	D1308	Très bien
Alkalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent

RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	76 lbs -po
Test d'adhésion par tension avec elcomètre	D4541	>800 lbs avec polyuréthane série 2800

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le PRIME-SHIELD MC 4390, on doit s'assurer que la surface est libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6.

MÉLANGE ET DILUTION

PRIME-SHIELD MC 4390 est un apprêt hygro-réactif à un composé, bien mélanger le produit jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et une bonne dispersion des pigments à défaut de quoi, la performance du produit en sera affectée. Aucun diluant n'est requis. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

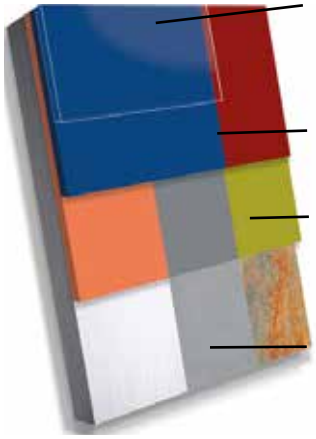
APPLICATION

PRIME-SHIELD MC 4390 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.

PRESSION	ÉPAISSEUR FILM SEC	ENTRE LES COUCHES
40 à 65lbs / 10lbs au fusil HET Conventionnel ou JTI	2.0 à 4.0 mils 1 à 2 couches	environ 20 minutes

TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE
- GLASS-GUARD SÉRIE 2820

COUCHE DE FINITION COULEUR
- GLASS-GUARD SÉRIE 2800
- GLASS-GUARD SÉRIE 2850 SEMI-LUSTRÉ

COUCHE D'APPRÊT
- ÉPOXY SÉRIE 1400, 1500 ET 1700
- PRIME-SHIELD MC 4390
- VINYL-SHIELD 7342

PRÉPARATION DE SUBSTRAT
- GS 9020S
- A.G.A. 2000
- GS 202

Vous recherchez une solutions éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture au 1-800-361-6652

USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur des surfaces non métalliques

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquez avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision octobre 2021

FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Pompe	30 : 1
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum
Orifice	*
PSI	2400 PSI minimum

Modèle	HET	K3 RP
Orifice	1.4-1.6 ff	1.4-1.6
Chapeau d'air	#410 / 414	
Boyau	3/8"	3/8"
Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 2.0-4.0 mil (50-100 microns). Laissez le film s'évaporer durant 2 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourront affecter les performances du produit. L'humidité excessive ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peut interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité du fini. Dans ce cas, la peinture sera à refaire. Le délai maximum entre les couches est de 24 heures sans préparation spéciale de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée ou préparée avec un '' brush off blast'' SSPC-SP-7 avant l'application d'une couche additionnelle. Lorsque le PRIME-SHIELD MC 4390 est appliqué à des températures inférieures à 40°F (4°C), un léger ramollissement du film pourrait survenir durant quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Entre les couches	20 minutes (varie selon le taux d'humidité)
Sec au touché	1 heure
Pour recouvrir	3 heures (sablage requis après 24hrs)
Complètement durci	6 heures
Dur à coeur	7 jours

DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour

les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le **www.Glass-Shield.com/COV**. Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à contact@glass-shield.com du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.